

南亞FR-PBT工程塑膠加工物性表

規格:1403G6 GNC6--30%玻璃纖維強化耐燃級 PBT

性 質	測試方法	單 位	參考值
1. 機械性質	拉伸降伏強度	ASTM D638	Kg/cm ² 1250
	伸長率	ASTM D638	% 2.3
	彎曲強度	ASTM D790	Kg/cm ² 1800
	彎曲彈性率	ASTM D790	Kg/cm ² 85000
	IZOD衝擊強度(缺口1/8")	ASTM D256	Kg-cm/cm 8.6
	Rockwell硬度	ASTM D785	R-Scale 120
2. 熱性質	融點	DSC法	224
	熱變形溫度(18.6Kg/cm ²)	ASTM D648	207
	熱融熔指數(MFI)	ASTM D1238	g/10 min 25
3. 電氣性質	體積固有阻抗	ASTM D257	cm 10 ¹⁶
	絕緣破壞強度	ASTM D149	KV/mm 20
	介電常數(10 ⁶ Hz)	ASTM D150	-- 3.0
	介電損失因數(10 ⁶ Hz)	ASTM D150	-- 0.01
	耐電弧性	ASTM D495	sec. 70
4. 其它	比重	ASTM D792	-- 1.61
	成形收縮率(流動方向)	3 mm t	% 0.2~0.3
	成形收縮率(橫方向)	3 mm t	% 0.6~1.2
	燃燒性	UL 94	-- V0
備註	UL FILE NO. : E130155 (M)		

成形參考條件		
乾燥時間	Hrs	4
乾燥溫度		140
料管溫度後部		250
料管溫度中央		260
料管溫度前部		265
噴嘴溫度		270
模具溫度		85
射出壓力	Kg/cm ²	450-850
螺桿轉數	rpm	160
射出速度	--	快速

試驗成形機: 2 OZ ES 50/150
模具: ASTM 試片模
澆口尺寸: 5.8×1.2 mm
試片厚度: 3.2 mm
測試條件: 23 , 50%RH

南亞塑膠工業股份有限公司

四部工程塑膠組

電話:(02)27122211轉5814

傳真:(02)27138248

融熔流動指數條件: 250 ×2.16kg。

本性質表僅供參考。

修訂日期:92年06月15日